

Embalaje isotérmico 

CAJAS ANTIHUMEDAD



CATEGORÍA

Embalaje isotérmico

Font ECO+

DESCRIPCIÓN

Nuestros embalajes barrera están especialmente indicados para trabajar en entornos húmedos. Con posibilidad de aplicar la impermeabilidad en el interior y por la cara exterior del embalaje, conseguimos que nuestros embalajes sean totalmente resistentes a la humedad.

Podemos aplicar el tratamiento en cajas en onda E, B, C, BC además de ser totalmente personalizables. El tratamiento que recibe el papel de estos embalajes, hacen que los mismos sean aptos para uso con alimentación y permite que los alimentos estén en contacto directo con las cajas.

Nuestras cajas barrera están certificadas para ser recicladas en los métodos habituales de papel y cartón según la normativa EN 643:2014 pudiendo ser depositadas sin ningún problema en los contenedores azules.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Son plegables.
- ✓ 100% Reciclable

