

Emballage isotherme 

# BOÎTES ANTI-HUMIDITÉ



## CATÉGORIE

Emballage isotherme

Font ECO+

## DESCRIPTION

Nos emballages barrière sont spécialement conçus pour fonctionner dans des environnements humides. Avec la possibilité d'appliquer l'imperméabilité à l'intérieur et à l'extérieur de l'emballage, nous faisons en sorte que nos emballages soient totalement résistants à l'humidité.

Nous pouvons appliquer le traitement sur des boîtes en ondulé E, B, C, BC, et elles sont entièrement personnalisables. Le traitement que reçoit le papier de ces emballages les rend aptes à un usage alimentaire et permet un contact direct des aliments avec les boîtes.

Nos boîtes barrière sont certifiées pour être recyclées dans les méthodes habituelles de papier et carton selon la norme EN 643:2014, pouvant être déposées sans problème dans les conteneurs bleus.

## CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Elles sont pliables.
- ✓ 100% Recyclable

