

CAJAS IMPERMEABLES (PET)



CATEGORÍA

Protección y fijación

Cartón con tratamientos especiales

DESCRIPCIÓN

Nuestras cajas impermeables están fabricadas con cartón ondulado contraencolado con PET, proporcionando una protección superior contra la humedad y el agua. Estas cajas son ideales para el almacenamiento y transporte de productos sensibles a la humedad.

El cartón ondulado aporta resistencia y durabilidad, mientras que la capa de PET garantiza impermeabilidad total. Perfectas para la industria alimentaria, farmacéutica y otros sectores que requieren una solución de embalaje segura y fiable.

CARACTERÍSTICAS

- ☒ 100% Reciclable
- ☒ Impermeable
- ☒ Son plegables.
- ☒ Automontable

